

HEMO A22-2S
HEMO A22-SM

ИНСТРУКЦИЯ

Tehnika tn 10
50104 Tartu
+372 738 0594
+372 501 8519
www.spraytec.ee
info@spraytec.ee

Шпаклевочная установка НЕМО А22 служит для разбрызгивания шпаклевки и легкой штукатурки (величина зерна до 3 мм). Раствор подкачивается шнековым насосом и для разбрызгивания используется сжатый воздух. В контейнер установки надо наливать предварительно замешанный раствор.

Шпаклевочная установка НЕМО А22 простая по устройству, имеет гальванизированный стальной корпус и устройство для опорожнения мешков из фибрового пластика. Благодаря большим резиновым колесам с ним удобно управляться на строительных площадках.

Модель А22-SM-K ознaчена преобзoвателем частоты, что позволяет плавно изменить производительность насоса

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	A22-2S	A22-SM	A22-SM3
Мотор	380 В, 3 фазы	230 В, 3 фазы	380 В, 3 фазы
Мощность мотора	1,5 кВт/2,2 кВт	1,5 или 2,2 кВт	2,2 кВт
Напряжение	380 В, 3 фазы	230 В, 1 фаза	380 В, 3 фазы
Линейная защита	16 А	25 А	16 А
Скорость	2 скорости	безступенчатая	безступенчатая
Производительность	8 или 16 л/мин	3-16 л/мин	3-16 л/мин
Насос	винтовой насос с регулируемым статором и ротором из нитрированной стали		
Габариты			
- длина	1800 мм		
- высота	950 мм без разгрузителя мешка (1150 мм с разгрузителем)		
- ширина	730 мм		
Объем бака	75 л		
Вес	95 кг		
Шланг для подачи смеси	32 мм (1 1/4 ") или 25 мм (1")		
Воздушный шланг	10 мм		
Стандартная длина шланга	10 м		
Потребность сжатого воздуха	мин 400-700 л/мин при 4-6 бар		
Максимальное давление насоса	14 бар		
Пистолет	А22-400		
Форсунки	5, 7, 10, 12 мм		
Разгрузитель мешка	съёмный, из стеклофиберпласта, с валиком		
Дистанционное управление	24 В		

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

1 - распылитель шпаклевки	1 шт.
2 - шланги для подачи материала и воздуха по 10 м	1+1 шт.
3 - пистолет шпаклевки	1 шт.
4 - форсунки (5, 7, 10, 12 мм)	3 шт.
5 - шарик для прочистки шланга материала	2 шт.
6 - устройство дистанционного управления	1 шт.
7 - паспорт установки	1 шт.
8 - гарантийный талон	1 шт.

Добавочные принадлежности

- устройство для разгрузки мешков	1 шт.
-----------------------------------	-------

3. ПОДГОТОВКА УСТАНОВКИ К РАБОТЕ

- 3.1 Размести установку на горизонтальную поверхность.
- 3.2. Проверь комплектность.
- 3.3. Проверь визуально состояние установки крепление узлов установки.
- 3.4. По возможности размести компрессор в другое помещение или на максимальное расстояние от рабочей зоны.
- 3.5. Проверь соответствие линейных предохранителей к техническим требованиям.
- 3.6. Размести питающие электрокабели и воздушные шланги на безопасное место.

4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К работе на установке допускать только соответственно обученные и ознакомленные с руководством по эксплуатации работники.
- 4.2. У рабочей установки не допускать прибытие посторонних лиц:
- 4.3. Используй только исправные электрокабели, регулярно проверяй исправность электросистемы.
- 4.4. Проверь состояние и исправность соединений шлангов.
- 4.5. Отцепи установку от электросети во время ремонта, ухода и технического обслуживания.
- 4.6. Не вставь руку в контейнер во время работы установки.
- 4.7. При отцеплении шлангов проверяй отсутствие давления в шлангах (см. СРОК СЛУЖБЫ МАШИНЫ п.8.5.)
- 4.8. При закупорке следуй указаниям п. 8.5.
- 4.9. При обмывании установки водоструйным аппаратом высокого давления надежно накрывай электрощит и мотор, не направляй струю на электрощит и мотор.

5. ЗАПУСК

- 5.1. Соединяй воздушный шланг компрессора со штуцером на установке (поз. 7 рис. 3 и 4).
- 5.2. Соединяй питающую электрокабель с розеткой электрощита установки A22-2S (поз.6 рис. 3) и установки A22-SM (поз.6 рис. 4).
- 5.3. Проверь направление вращения насоса, для этого наливай в контейнер немножко воды (5 л):
 - при установке A22-2S:
 - * поверни ручку переключателя (поз.2 рис.3) по или против часовой стрелки в пол. «1»;

- * нажимая на зеленую кнопку электрошита (поз. 1 рис. 3), установка запускается;
 - * следи за направлением вращения карданной платки – правильное направление против часовой стрелки (см. со стороны двигателя);
 - * изменить направление оборотов вращения можно поворотом рукоятки переключения на другую сторону через пол. «0»;
- на установке A22-SM при расположении рукоятки переключения (поз. 3 рис. 4) в по. «1» насос подает, в пол. «2» насос всасывает раствор обратно в контейнер.
- 5.4. Соединяй шланг подачи материала с установкой (поз. 4 рис. 2).
- 5.5. Соединяй наконечник быстродействующий воздушного шланга, идущий в пистолет с машиной (поз. 6 рис. 2).
- 5.6. Проверь, чтобы ручка дистанционного выключателя (поз. 13 рис. 3 и 4) находилась в пол. «0» (в сторону отверстия в корпусе для выключателя).
- 5.7. Вставь вилку кабеля дистанционного управления в удлинительное гнездо (поз. 5 рис. 2), укрепленное на шасси установки. Гнездо обозначено надписью DISTANCE.
- 5.8. Закрывай краны материала (поз.1 рис. 5) и воздуха (поз 2 рис. 5) (в закрытом положении рукоятка крана находится в перпендикулярном положении к корпусу крана).
- 5.9. Вставь форсунку (поз. 3 рис. 5) и зафиксируй его гайкой (поз.4 рис. 5) следуя указаниям по пункту 8.1.
- 5.10. Заведи компрессор:
- открой воздушный кран пистолета установки (поз.2 рис. 5);
 - регулируй давление воздуха регулятором (поз. 9 рис.3 и 4) на уровень 3 бар. Для изменения давления приподними ручку регулятора вверх, для увеличения давление поворачивай ручку по часовой стрелке, для уменьшения в обратную сторону. После окончания регулировки нажми рукоятку обратно вниз;
 - закрой воздушный кран.
- 5.11. Перед началом работы замочи материальные шланги. Для этого подкачивай клейстер или воду через шланги:
- наливай примерно 10 л. клейстера или воды в контейнер;
 - открой кран материала пистолета (поз. 1 рис. 5) и нажми на зеленую кнопку (поз. 1 рис. 3 и 4). Держи кнопку нажатой до выхода жидкости из пистолета.
- 5.12. Заполни контейнер шпаклевкой, проверяя соответствие на возможность подкачки выбранной смеси на данной установке (см. указания производителя):
- если замешиваешь раствор на рабочем месте миксером, последи, чтобы раствор был хорошо замешан и были соблюдены все требования на приготовление смеси, нанесенные на упаковочный мешок шпаклевки;
 - если используешь готовую к употреблению шпаклевку в упаковках, действуй по следующему;
- * крути валик для опорожнения мешков (поз. 7 рис.2) в заднее крайнее положение;
 - * расположи обтертый начисто мешок на опорожнитель дном к валику;
 - * крути валик на конец мешка;
 - * разрежь мешок у рукоятки на полную ширину;
 - * выдавливай мешок валиком на полную длину;
 - * крути валик обратно в заднее положение;
 - * сними порожний мешок.
- 5.13. Поверни ручку переключателя (поз.2 рис. 3) на установке A22-2S в положение, при котором насос вращается против часовой стрелки. На установку A22-SM установки стрелку переключателя на пол. «1». Заведи машину на низких оборотах.
- 5.14. Для начала работы первым действием открой кран материала (поз. 2 рис. 5.) и после этого при помощи дистанционного выключателя запусти машину.
- 5.15. Подбирай подачу насоса. На установке A22-2S пол. «1» переключателя соотв. на 8 л/мин., пол. «2» соотв. на 16 л/мин. На установке A22-SM можно регулировать подачу материала плавно поворачиванием кнопки потенциометра (поз.2 рис. 4).
- 5.16. Поворотом кнопки регулятора давления воздуха (поз.9 рис. 3 и 4) найди подходящий факел разбрызгивания.
- 5.17. Для останова установки при помощи дистанционного выключателя первым выключай мотор установки, потом закрывай кран материала и последним кран воздуха. Во избежания отказов в работе последи заочередность открывания и закрывания кранов и

закрывания-включения.

5.18. После окончания работы очищай установку последовав указаниям п.6 ОЧИСТКА. Если работаешь с шпаклевкой, которая не быстро затвердеет, то возможно оставить шпаклевку в контейнер. Налей немножко воды на шпаклевку в контейнер и пистолет положи в ведро с водой, накрой установку пленкой.

6. ОЧИСТКА

6.1. После окончания работы очисти установку. Особое внимание надо обратить при работе с растворами на цементной или на гипсовой основе. При работе с гипсовыми растворам рекомендуем очистить машину 2 раза в день.

6.2. Очистка производи по следующему порядку:

- выкачивай остаток раствора из контейнера,
- отцепи кабель питания от электросети, налей в контейнер воду, соскабливай шпателем и обтирай щеткой стенки контейнера;
- отсоединяй пистолет от шланга и очисти его;
- выкачивай воду из контейнераю повтори еще раз и выкачивай до тех пор, пока из шланга выходить более-менее чистая вода. Во время очистки нажми на зеленую кнопку на электрощит (поз. 1 рис. 3 и 4).
- во время очистки выпрямляй материальный шланг и дави на его ногами;
- отсоединяй шланг установки и вдави шарик для очистки в соединительный патрубок установки (поз. 4 рис. 2), соедини шланг снова с установкой (перед очисткой с шариком большее количество остатка должно быть выкачено, иначе шарик может в шланге застрять);
- прибавь воду в контейнер;
- заведи установку и подкачивай то тех пор, пока шарик выходить из шланга, повтори действие до тех пор, когда шарик выходит вместе с чистой водой. В случае, когда шарик застрянет в шланге, останови установку и подсоединяй шланг другим концом к установке, заведи установку и попробуй шарик выкачивать;
- отсоединяй шланг от установки, приподними шланг за середину, чтобы вода из него вытекла.

6.3. Для очистки пистолета открути фиксирующую гайку (поз. 4 рис. 5) и вынимай форсунку (поз. 3 рис.5). Очисти пистолет снаружи, очисти резьбу крепления. Во время очистки форсунки последи за чистотой воздушных каналов. Эти каналы можно прочистить проволокой 2 мм. После очистки пистолета резьбы помазать смазкой.

6.4. Очисти и наружные поверхности установки, мотор и электрощит.

6.5. Раз в неделю снять наконечник статора (поз. 3 пасп. 2 рис. 2) и почистить внутреннюю поверхность наконечника.

6.6. Если имеет место опасность замораживания, слить воду из установки.

7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Пространство за уплотняющей резиновой пластиной (поз.2 рис. 2) и между соединительной втулки вала редуктора должно быть заполнено смазкой (например Литол -24). Прессмасленка находится на соединительной плате (поз. 3 рис. 2) под электрощитом. Используй шприцом для смазки. Наполняй, пока смазка выходит между втулкой вала и резиновой платы. Смазку провести 2 раза в неделю.

7.2. Последи за износом резиновой платы. Если из-под соединительной платы редуктора выходит вода или шпаклевка, немедленно поменять резиновую прокладку.

7.3. Проверить крепление узлов установки.

7.4. Слить воду из отстойника регулятора давления воздуха, для этого нажми рукой на резиновый патрубок, находящийся под отстойником или поверни пластмассовую кнопку (поз. 8 рис. 3 и 4.).

7.5. Если напор давления насоса падает, можно напор увеличить подтягиванием болтов хомута насоса (поз.1 рис. 2). Подтянуть на пол оборота за раз. Избегать перенатягивания, а

то лишнее натяжение увеличивает износ насоса и затрудняет работу двигателя. Во время проведения работ по обслуживанию установка должна быть отсоединена от электросети и системы сжатого воздуха.

7.6. Время от времени отсоедини наконечник статора (поз. 3 пасп. 2 рис. 2) и очисти внутреннюю поверхность от скапливаемого материала.

7.7. Проверь уровень масла в редукторе. Выварачивай пробку для проверки уровня масла в редукторе (верхняя пробка на редукторе со внутренним шестигранником, нижняя пробка служит для слива масла. Уровень масла должен достичь нижнюю кромку отверстия. При необходимости добавить масло. Смену масла в редукторе произвести через каждые 10000 часов работы или через 2 года. В редуктор можно заливать масло трансмиссионное класом вязкости ISO VG 220. Заливку масла произвести через отверстие пробки, находящее наверху редуктора.

7.8. Соблюдай в чистоте и корпус установки, моторредуктор и электрощит. При обмывании установки водоструйным аппаратом надежно накрой мотор и электрощит. Не направляй водяную струю на мотор и электрощит.

8. СРОК СЛУЖБЫ МАШИНЫ

Для увеличения срока службы машины:

8.1. Выбирай правильную скорость подачи (чем меньше отверстие форсунки в пистолете, тем менее долна быть скорость вращения насоса).

8.2. Почистить установку всегда своевременно и аккуратно.

8.3. Во избежание возможного попадания в контейнер установки посторонних предметов и пыли, накрой его пленкой или листом картона.

8.4. В случае, когда имеет место возможное запливание насоса, заведи установку на возможно меньших оборобах. Применяй скользящих жидкостей, попробуй менять направление вращения насоса «туда-обратно». Если мотор не всилах вращать насос, необходимо насос снять с установки и постукиванием по торцу шнека его подвигать.

8.5. При закупорку материального шланга останови немедленно установку, реверсируй вращение насоса поворотом переключателя на электрощите. Найди в шланге закупоренное место. Сочни закупоренное место и растоптай его ногами до тех пор, пока чувствуешь раствор подвинулся. Подсоединяй шланг с установкой, пробуй подкачать. Если закупорка не открывается, повтори указанные выше действие.

8.6. Перед работой замочи шланги. Если будешь работать крупнозернистым материалом, подкачивай через установку клейстера.

8.7. Не оставляй шланги на солнце.

8.8. Во время разбрызгивания открой кран полностью (на 90 градусов).

8.9. Используй исправный компрессор, сжатый воздух не должен содержать масла и вода-масляную эмульсию. Последуй руководством использования компрессора.

8.10. Регулярно произвести смазку установки по точкам смазки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Признак неисправности	Причина возможная причина	Устранение неисправности
При заводке новой установки мотор не всилах вращать насос	Новый насос очень плотный и при долгом хранении шнек прилипает к статору	Наливай в контейнер воду. Попробуй завести установку в обоих направлениях. При необходимости снять насос и постарайся подвинуть шнека. Вращению насоса способствует применение скользкой жидкости.
При заводке установки	Проверь наличие всех 3-х	Работу может провести

насос не вращается, мото гудит вается	фазов электропитания Насос заклинился	электрик соответствующей квалификацией Ослабляй болты для натяжения хомута. Попробуй завести установку. Если не заводится, надо насос демонтировать и очистить
Затруднено подсоединение шлангов	Между деталями соединения находится смесь	Очисти соединения
Под установку выкапывается смесь	Износ или повреждение резиновой прокладки в тулке вала редуктора	Останови установку, отцепи от электросети проверь прокладки. Заменяй изношенные прокладки
Насос работает, но из пистолета не идет раствора (шланг «набухается»)	Закупоривание форсунки	Останови установку. Заведи установку на разок в обратном направлении. Отсоединяй шланг, определяй место закупорки (очень крепкое) сгибая и нажимая отстриани закупорку
Насос работает, но не подаст нужное давление	Насос изношен	Натягивай болты хомута, насоса. Если это действие не дает результата, замени статор и ротор насоса. Один ротор служит два статора. Обращайся к продавцу
Установка A22- SM не заводится, на преобразователе частоты оповещение поломки	Неисправность в сети электропитания или в частотном преобразователе	Отсоедини установку от сети, после 1 минутного перерыва вновь подсоедини. Попробуй завести. Обращайся к продавцу.

10. ГАРАНТИЯ

Производитель дает гарантию в 1 год начиная с числа продажи. Гарантия не распространяется на следующие неисправности:

- механические поломки;
- повреждение, причиной которых являются предметы, попавшие в контейнер;
- повреждения, причиной которых является неочищенный насос;
- повреждения, причиненные слишком низкой температурой;
- детали, износившие по результату абразивного действия материала (форсунки, статор, ротор);
- прочие поломки, причиной которых является неследование данному руководству со стороны пользователя.

Номер агрегата:

Число продажи:

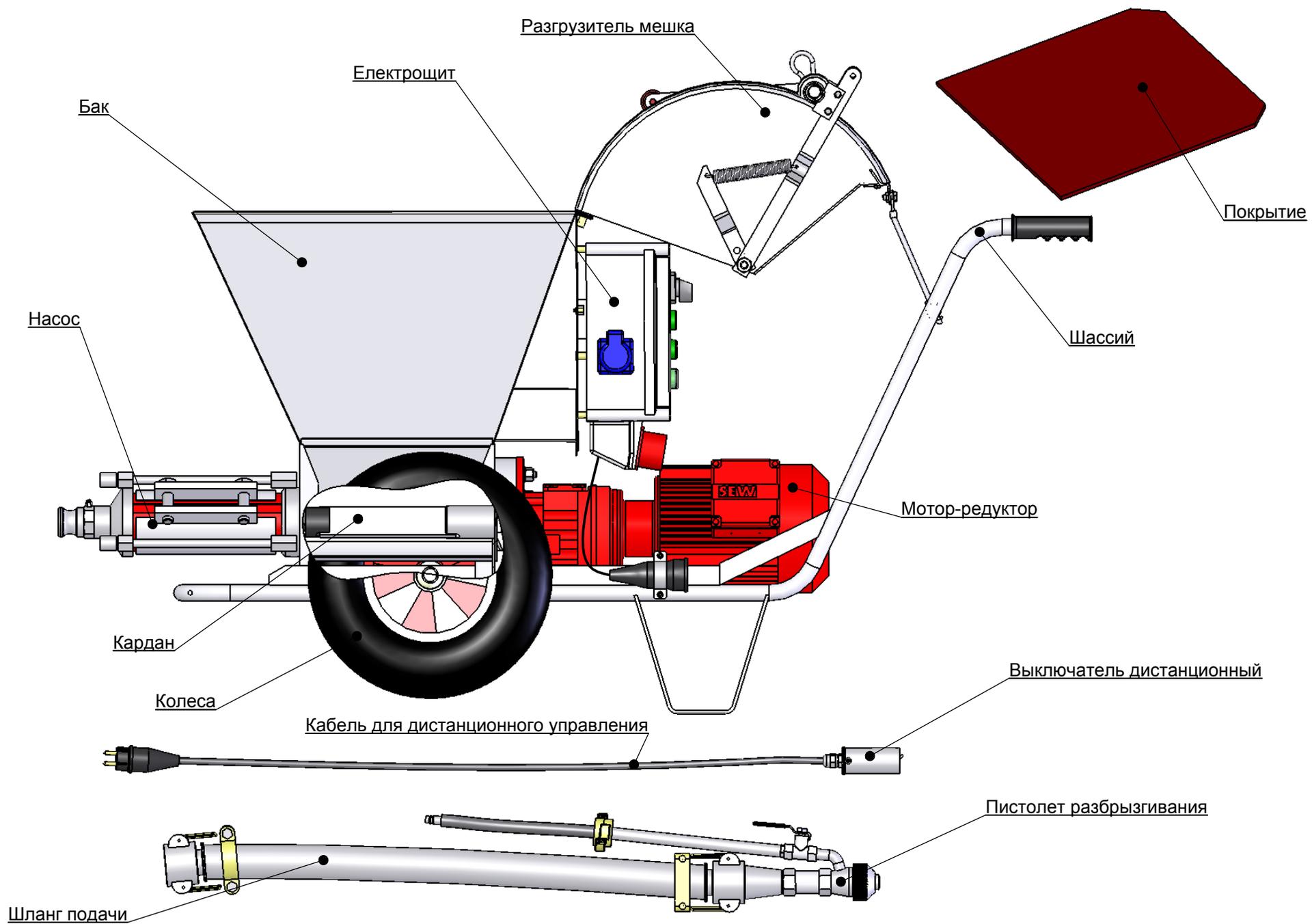
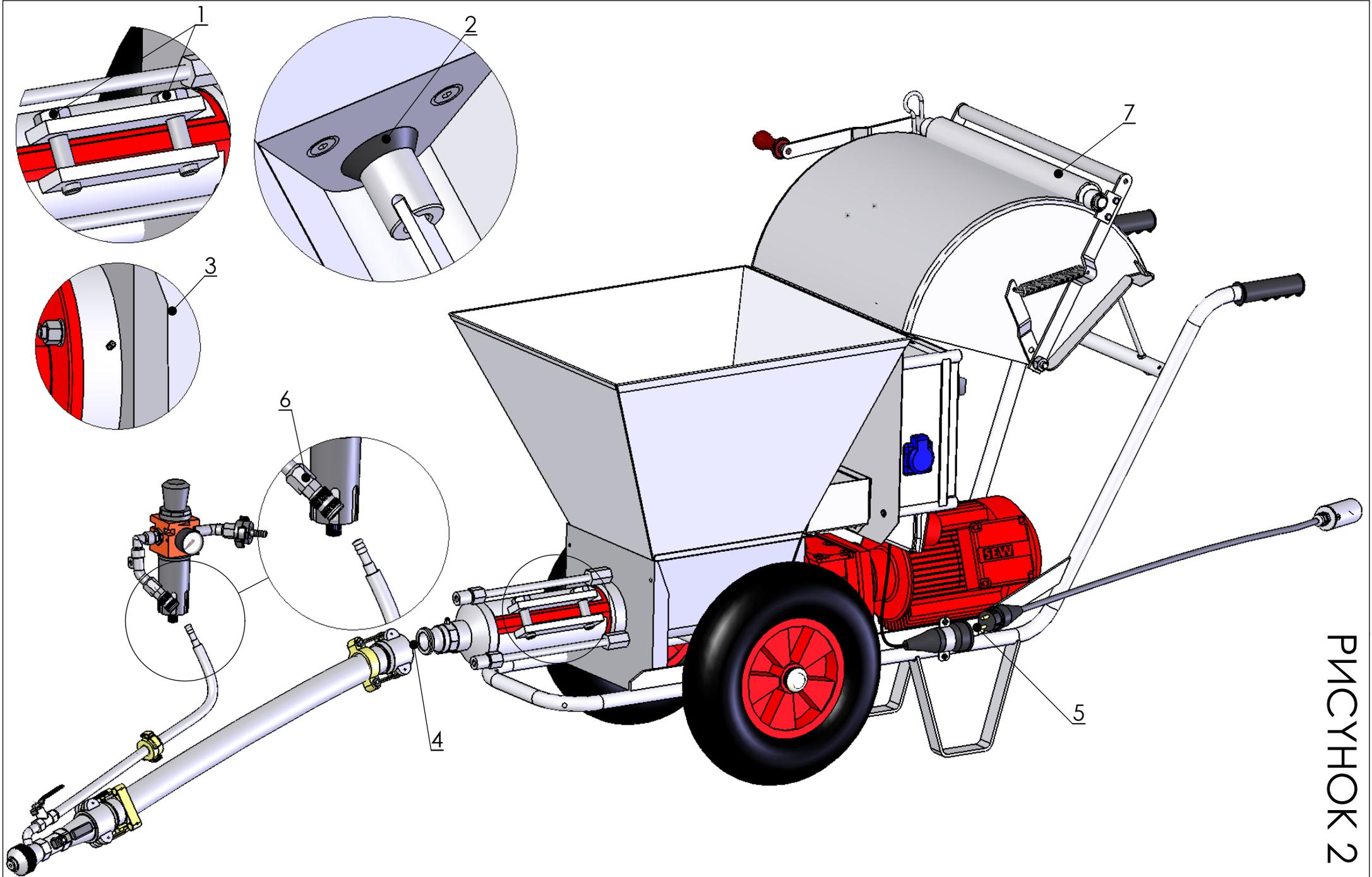
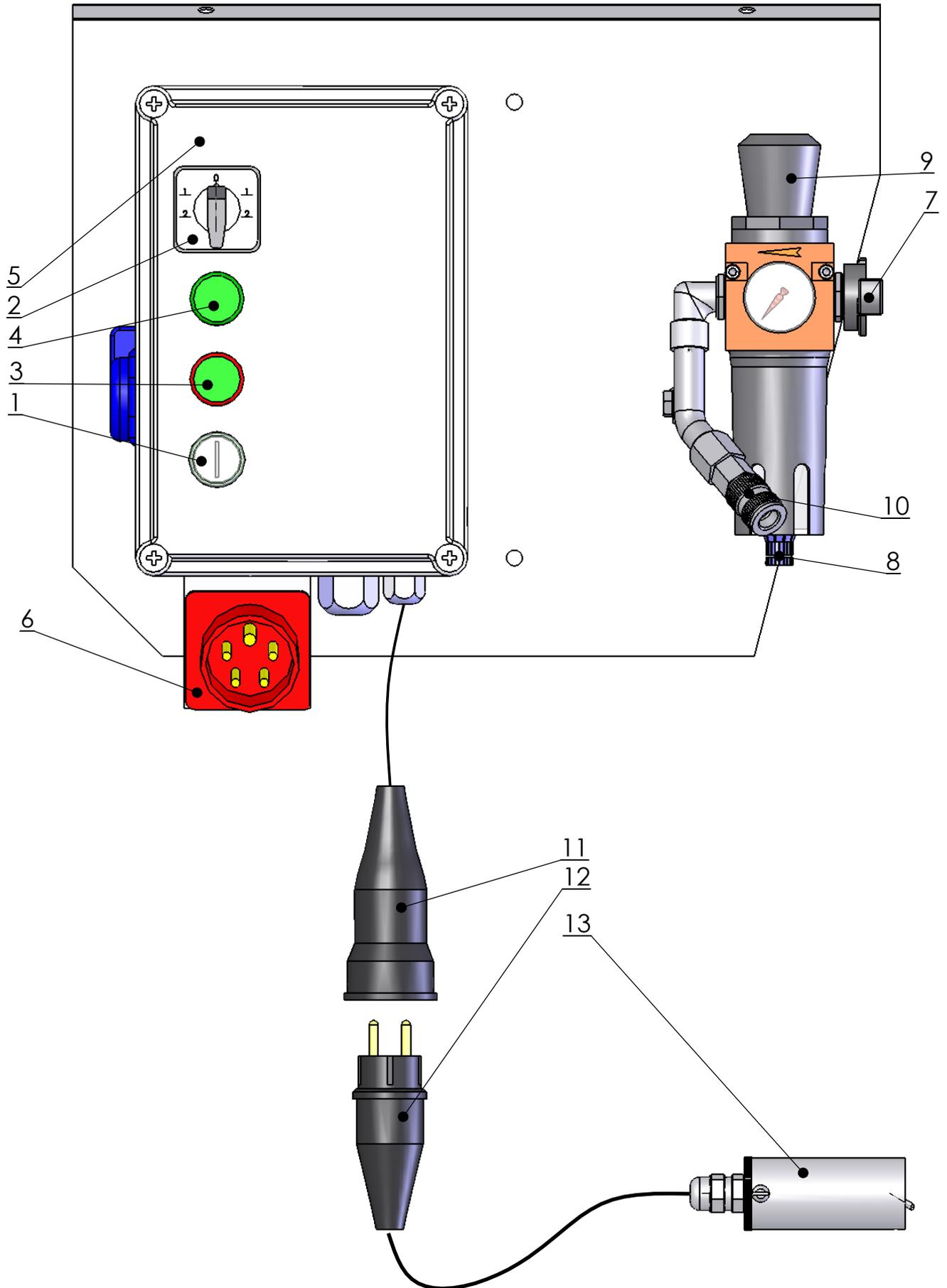


РИСУНОК 1

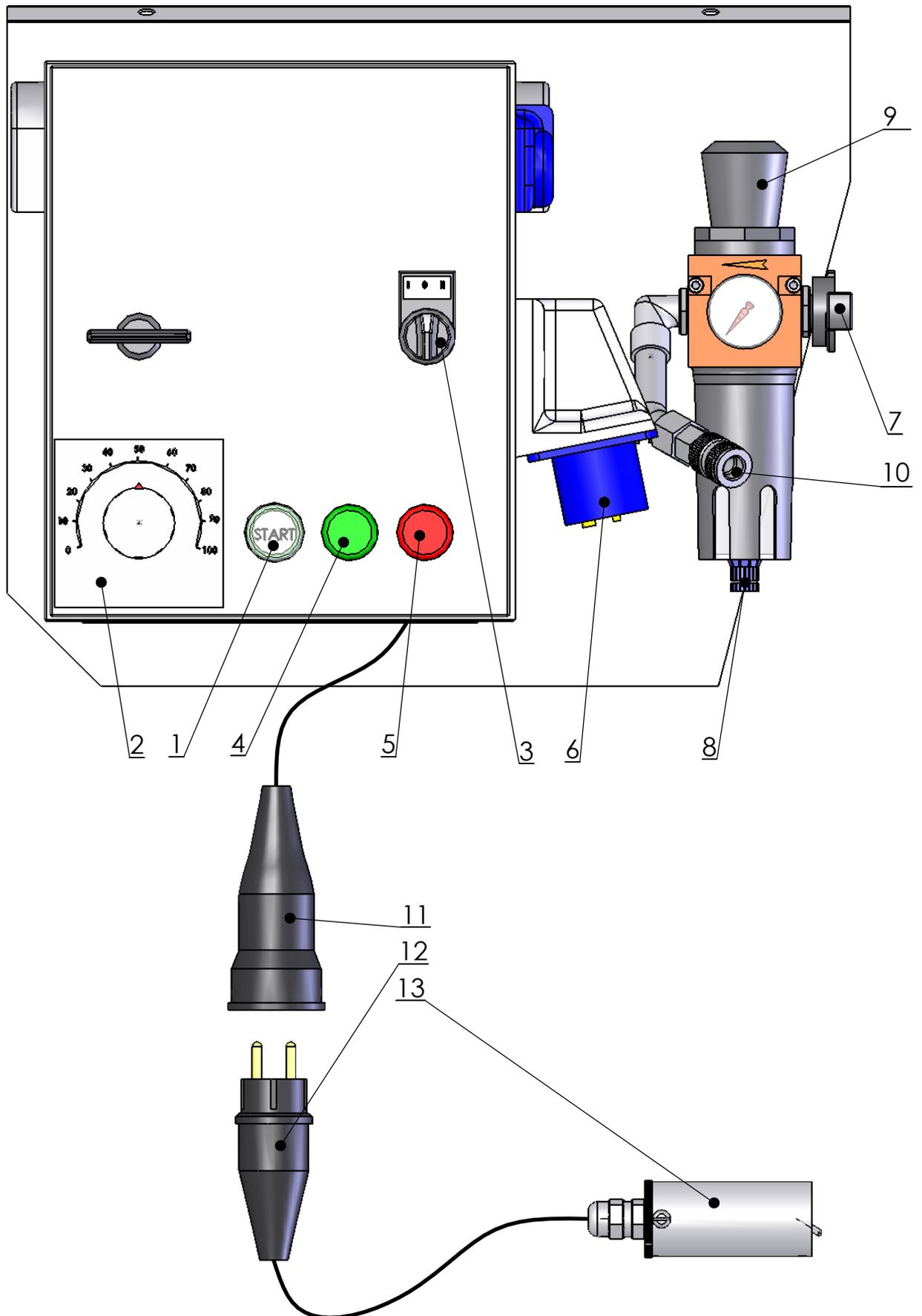


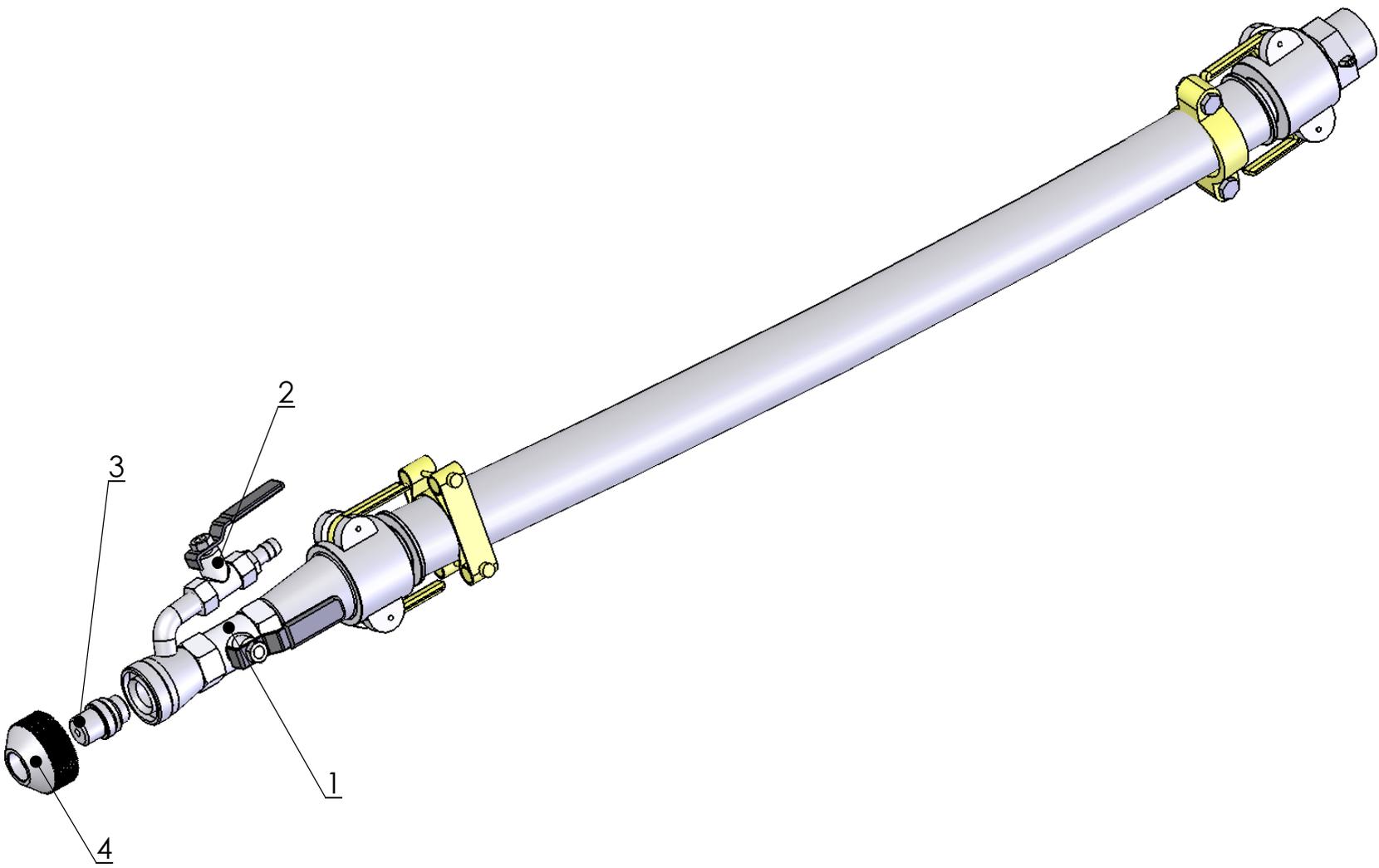
ПИСЬМОК 2

HEMO A22-2S



HEMO A22-SM





РІСЧУНОК 5

Рисунок1 Пасп. 2

Поз.	Номер дет.	Наименование	Шт.
1	A22.010.00	Шасси	1
2	A22.020.00	Насос	1
3	A22.030.00	Кардан	1
4	A22.050.2S	Мотор-редуктор	1
	A22.050.SM	Мотор-редуктор	1
5	A22.060.00	Плата крепления	1
6	A22.070.00	Втулька ведущая	1
7	A22.090.00	Электроцит 2S	1
8	A22.095.00	Электроцит SM	1
9	A22.400	Пистолет разбрызгивания	1
10	A22.500	Шланг подачи	1
11	A22.600	Выключатель дистанционный	1
12	A22.000.001	Резиновый наконечник	2
13	A22.000.002	Колесо	2
14	A22.000.003	Укрепление колеса	2
15	A22.000.004	Шайба	2
16	A22.000.005	Чека разгрузителя мешков	1
17	A22.000.006	Покрытие	1
18	A22.000.007	Штанга покрытия	1
19	A22.000.008	Опорная штанга	2
20	A22.000.009	Ушко	2
21	A22.000.010	Гайка	2
22	A22.000.011	Болт	2
23	A22.000.012	Гайка	2
24	A22.000.013	Петля рояльная	1
25	10611K	Устройство для разгрузки мешков	1

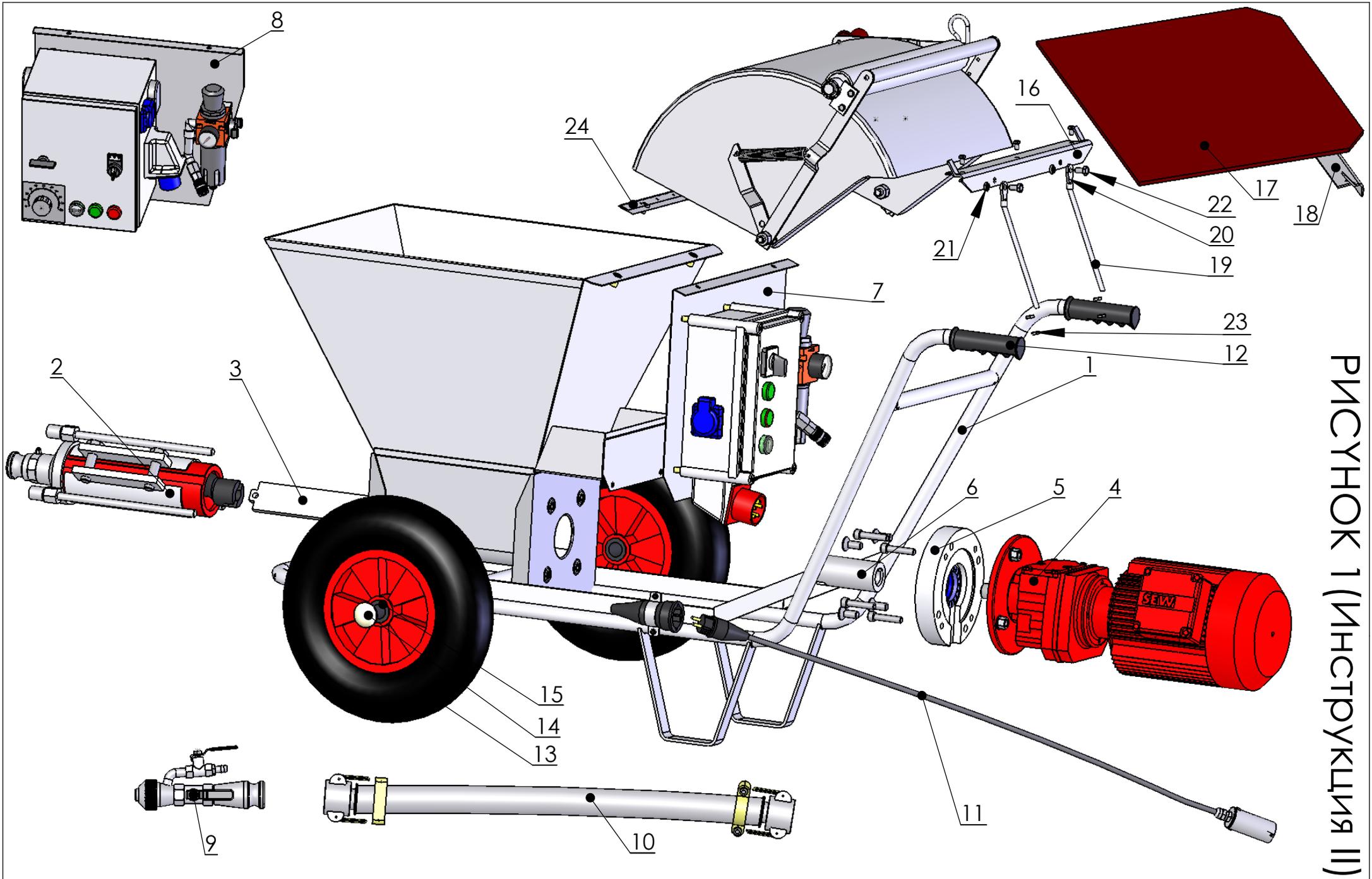


РИСУНОК 1 (ИНСТРУКЦИЯ II)

Рисунок2 Пасп. 2
Насос А22.020.00

1	A22.020.10	Ротор	1
2	A22.020.20	Статор	1
3	A22.020.30	Наконечник статора	1
4	A22.020.30.4	Соединитель шланга 05-AL-F-031	1
5	A22.020.40	Болт наконечника статора	3
6	A22.020.50	Хомут насоса	1
7	A22.020.60	Натяжной болт хомута насоса	2

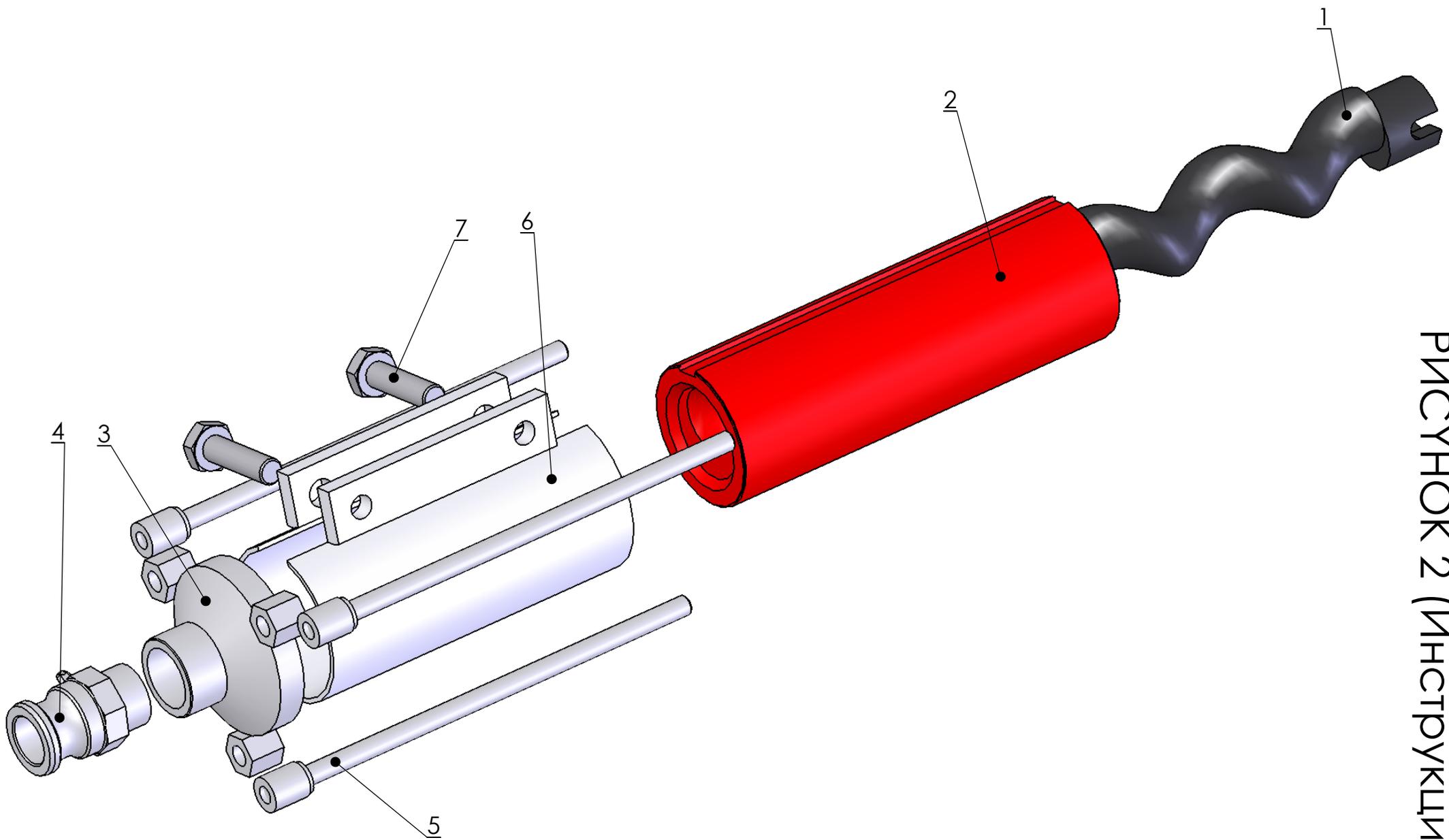
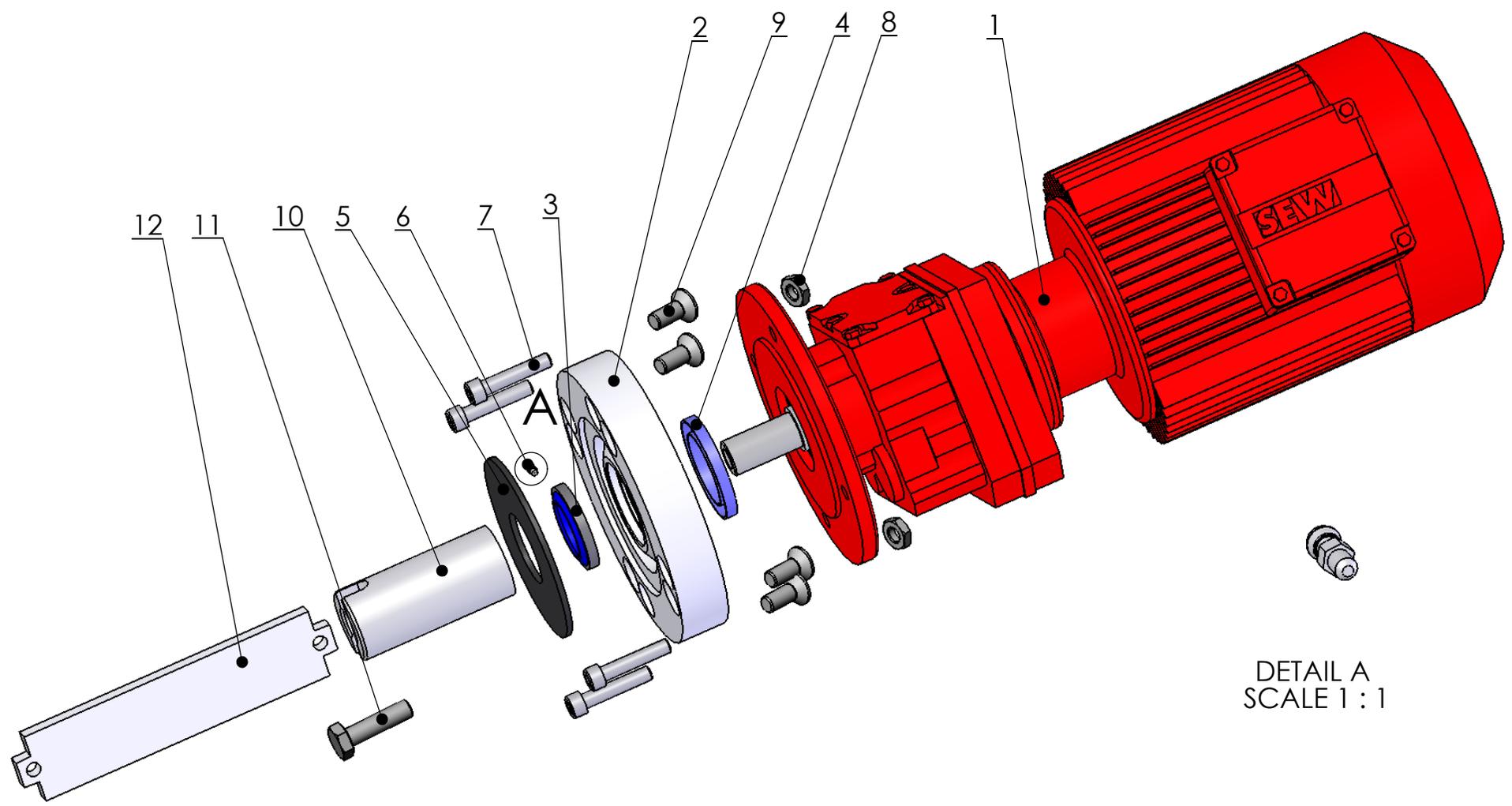


РИСУНОК 2 (ИНСТРУКЦИЯ II)

Рисунок 3 Пасп. 2

1	A22.050 2S	Мотор-редуктор	1
	A22.050 SM	Мотор-редуктор	1
2	A22.060.01	Плата укрепления мотора	1
3	A22.060.02	Пылезащитный уплонитель	1
4	A22.060.03	Уплотнительная манжета	1
5	A22.060.04	Резиновая плата	1
6	A22.060.05	Ниппель смазочный	1
7	A22.060.06	Болт соединения платы с редуктором	
		DIN912 M12*50	4
8	A22.060.07	Гайка	4
9	A22.060.08	Болт соединения редуктора с шассим	
		DIN 7991 M12*30	4
10	A22.070.00	Втулка ведущая	1
11	A22.070.01	Болт M10*50 DIN 931	1
12	A22.030.00	Кардан	1



DETAIL A
SCALE 1 : 1

Рисунок 4 Пасп. 2
 А22.090 Панель управления 2S

1	A22.090.10	Электроцит	1
2	A22.090.30	Фильтр-регулятор	1
3	A22.090.001	Плата крепления	1
4	A22.090.002	Плата для регулятора	1
5	A22.090.003	Быстродействующая муфта	1
6	A22.090.004	Угольник 3/8"	1
7	A22.090.005	Угольник 90° 3/8"s-3/8"v	1
8	A22.090.007	Муфта переходная 1/2"v-3/8"s	1
9	A22.090.009	Стуцер для соединения возд. шланга 3/8"v	1
10	A22.090.010	Манометр	1
11	A22-.090.011	Кронштейн для укрепления воздю регулятора	1
12	A22.090.012	Степсельная розетка для дист. выключателя	1
13	A22.090.013	Скоба удерживающая	1
14	A22.090.014	Кабель	1
15	A22-.090.015	Соединение 10 мм	1

HEMO A22-2S

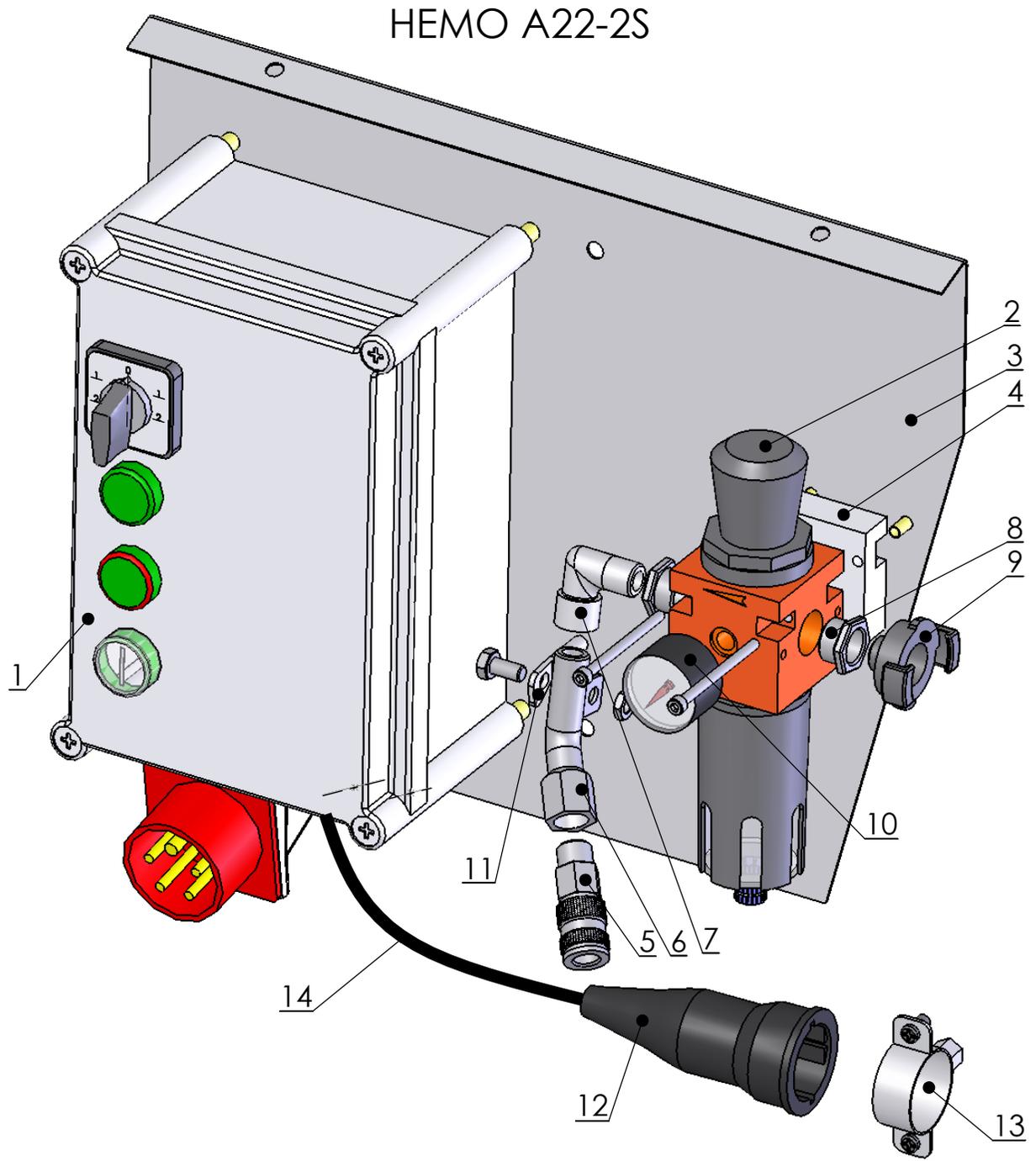


Рисунок 5 Пасп. 2
A22.095 Панель управления SM

1	A22.095.10	Электроцит	1
2	A22.090.30	Фильтр-регулятор	1
3	A22.090.001	Плата крепления	1
4	A22.090.002	Плата для регулятора	1
5	A22.090.003	Быстродействующая муфта	1
6	A22.090.004	Угольник 3/8"	1
7	A22.090.005	Угольник 90° 3/8"s-3/8"v	1
8	A22.090.007	Муфта переходная 1/2"v-3/8"s	2
9	A22.090.009	Стуцер для соединения возд. шланга 3/8"v	1
10	A22.090.010	Манометр	1
11	A22.090.011	Кронштейн для укрепления воздю регулятора	1
12	A22.090.012	Степсельная розетка для дист. выключателя	1
13	A22.090.013	Скоба удерживающая	1
14	A22.090.014	Кабель	1
15	A22.090.015	Соединение 10 mm	1

HEMO A22-SM

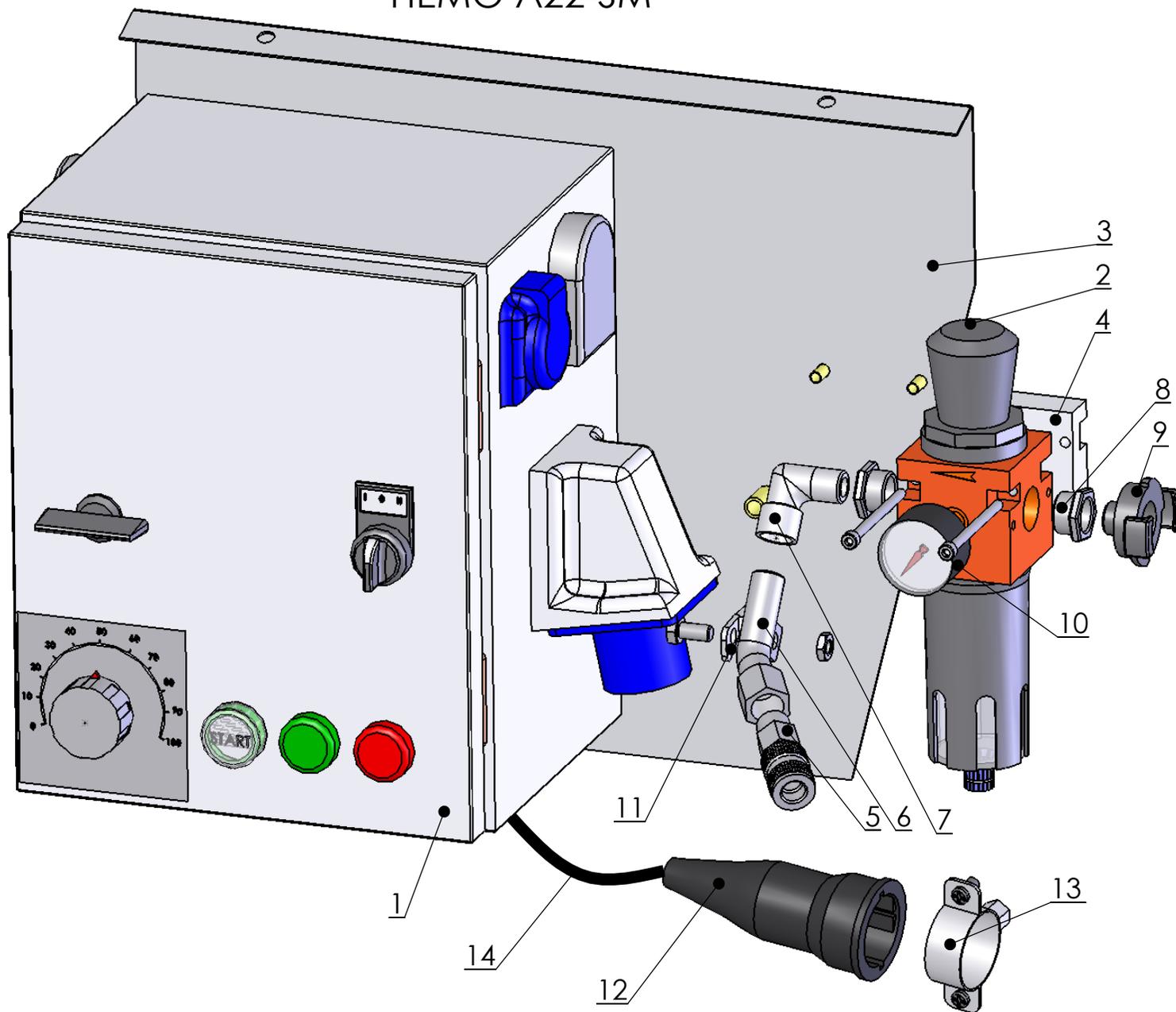


Рисунок 6 Пасп. 2
A22.400 Пистолет разбрызгивания

1	A22.401	Форсунка	3
2	A22.402	Гайка	1
3	A22.403	Часть соединительная	1
4	A22.404	Буфта соединительная возду шланга ¼"-10mm	1
5	A22.410	Корпус	1
6	A22.420	Кран ¾"	1
7	A22.430	Кран ¼"	1
8	A22.440	Воздушный шланг	1
9	A22.090.015	Соединение 10mm	1
10	A22.507	Скоба удерживающая	2

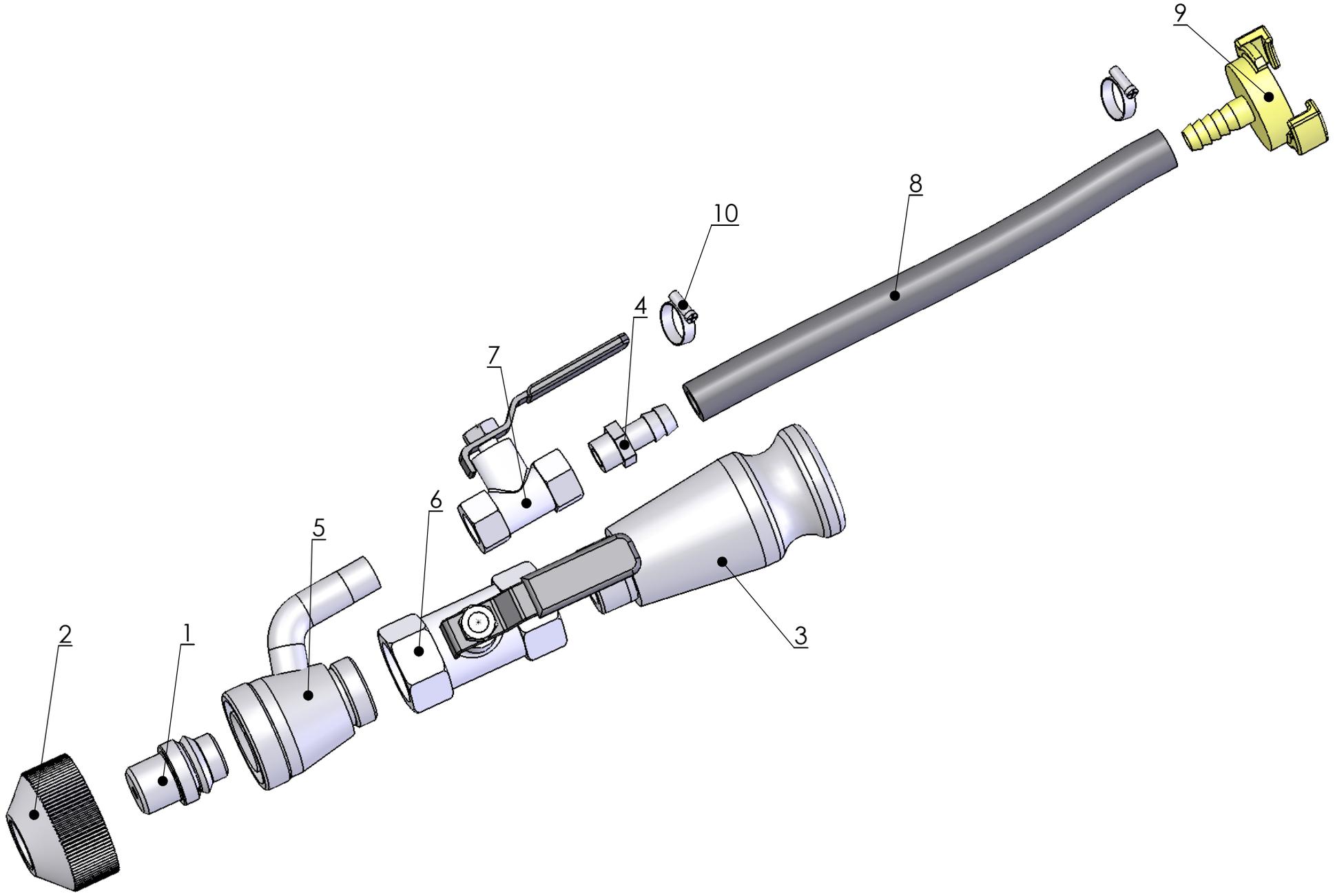


РИСУНОК 6 (ИНСТРУКЦИЯ II)

Рисунок 7 Пасп. 2
А22.500 Шланг 11/4" или 1"

Шланг 11/4"

1	A22.501	Шланг подачи 11/4"	1
2	A22.502	Соединение 10 mm	2
3	A22.503	Скоба удерживающая	1
4	A22.504	Скоба удерживающая	1
5	A22.505	Воздушный шланг	1
6	A22.090.015	Соединение 10mm	2
7	A22.506	Быстродействующая муфта	1
8	A22.507	Скоба удерживающая	2

Шланг 1"

1	A22.501.01	Шланг подачи 1"	1
2	A22.502.01	Соединение 10 mm	2
3	A22.503.01	Скоба удерживающая	1
4	A22.504.01	Скоба удерживающая	1

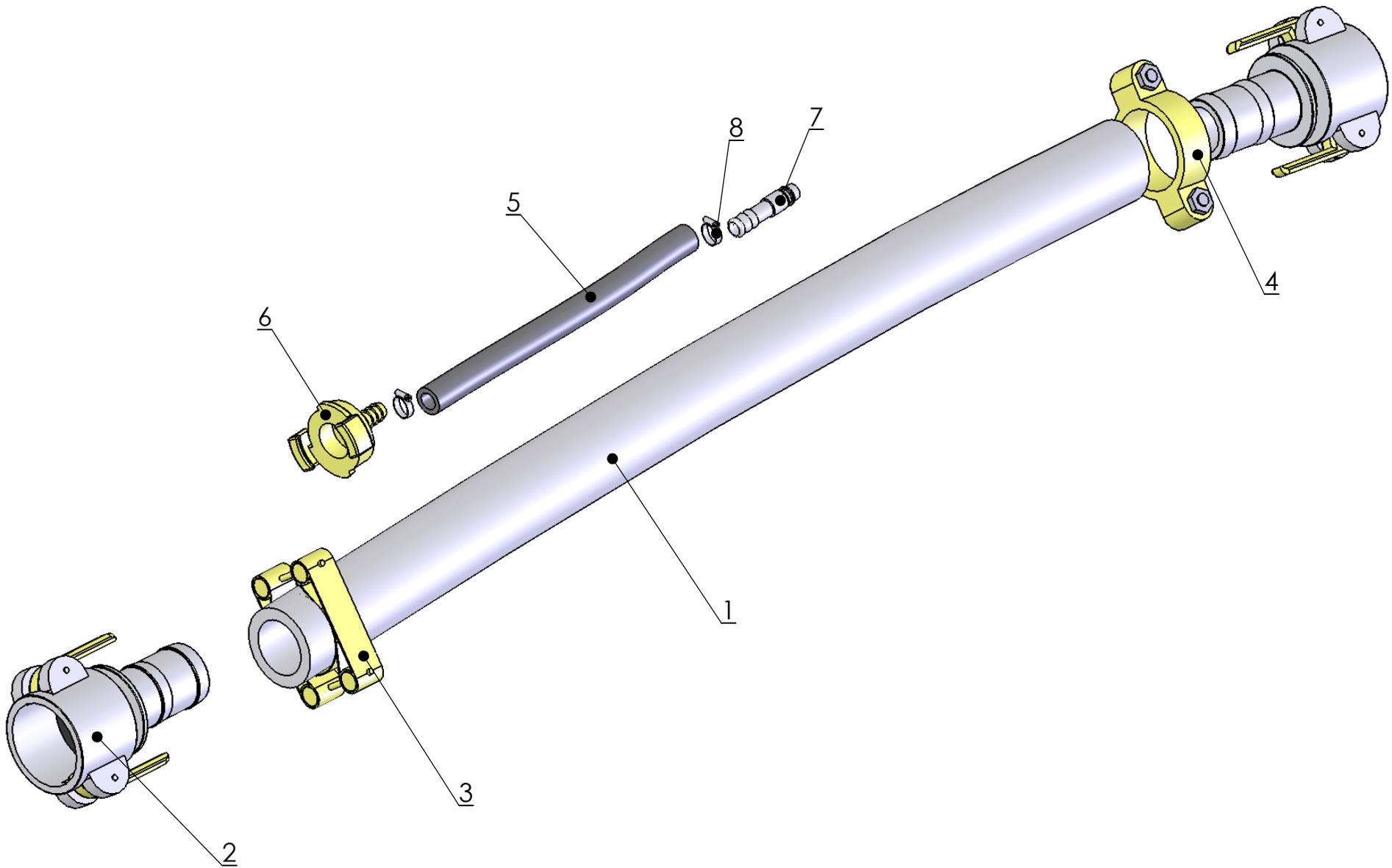


РИСУНОК 7 (ИНСТРУКЦИЯ II)

Рисунок 8 Пасп.2
A22.600 Выключатель дистанционный

1	A22.610	Выключатель дистанционный	1
2	A22.620	Кабель	1
3	A22.630	Вилка	1

РИСУНОК 8 (Инструкция II)

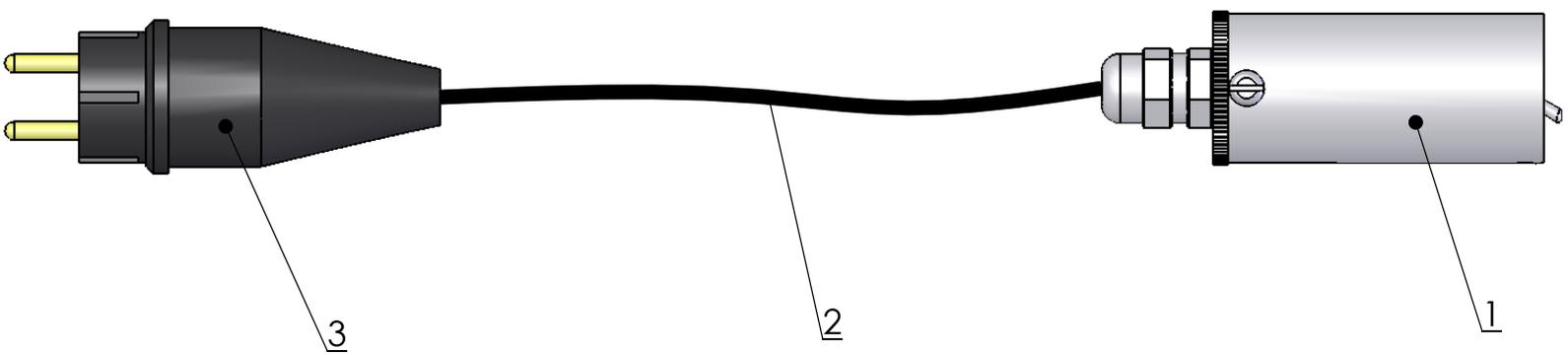


Рисунок 9 Пасп..2
10611К Устройство для разгрузки мешков

1	10611	Опорожнитель мешков	1
2	10612А	Рукоятка	1
3	10612В	Ручка рукоятки	1
4	10616	Витая бружина	2
5	10622	Фиксатор рукоятки	1
6	10625А	Рама опорожнителя	1
7	10625В	Левая растяжка пружины	1
8	10625С	Правая растяжка пружины	1
9	10627В	Втулька закрепительная для валика	2
10	10628	Валик	1
11	10611.1.	Гайка	
12	10611.02	Шайба М12	
13	10611.03	Болт М6	

РИСУНОК 9 (Инструкция II)

